



Bergvesenet

Postboks 3021, 7002 Trondheim

Rapportarkivet

Bergvesenet rapport nr BV 1034	Intern Journal nr	Internt arkiv nr	Rapport lokalisering Trondheim	Gradering Fortrolig
Kommer fra ..arkiv	Ekstern rapport nr Syd/USB	Oversendt fra	Fortrolig pga	Fortrolig fra dato:
Tittel Bidjovagge pr. 16.10.1977 samt nærliggende regioner				
Forfatter Thor L. Sverdrup		Dato 20.10 1977	Bedrift Sydvaranger	
Kommune Kautokeino	Fylke Finnmark	Bergdistrikt Finnmark	1: 50 000 kartblad 18334	1: 250 000 kartblad
Fagområde Malmberegning geologi	Dokument type		Forekomster Bidjovagge	
Råstofftype Malm/metall	Emneord Cu Au			
Sammendrag I C-malmen er ort drevet frem til profil 1480 på nivå 432 og malmene er oppboret ned til dette nivå. Malmberegningene viser for C-malmen: Sum totalt cut off 0,5% 2.278.000 tonn, 1,55% Cu Tilleggsundersøkelsene under jord er vesentlig gjort for å detaljere malmene. Beregningene bekrefter tidligere antatt tonnasje. Gehalten er svakt bedre. B-malmen: 250.000 tonn 1,83% Cu A-malmen: 230.000 tonn 2,00% Cu D-malmen: 2 mill.tonn 0,8 % Cu Område C-D: 2.mill tonn 0,56% Cu Ortdrift mot nord anbefales ikke. Det er ikke registrert malmer utenfor de kjente B-A-D-C forekomstene.				



Ark: A/s Sydvaranger

AKTIESELSKABET SYDVARANGER

PROSPEKTERINGSKONTORET

TLF. (02) 53 89 76

NORDRAAKS VEI 2 - 1324 LYSAKER

TLF. (02) 12 05 18

ARKIV/REF.: IH/bs

DATO: 5-5-1978.

Industridepartementet
v/Statens Bergrettigheter

Norges geologiske undersøkelse
Postboks 3006

7001 TRONDHEIM.

15/5 78

k. l.

Ad : Rapportmateriale.

I henhold til avtale oversendes et eksemplar av Thor L. Sverdrups rapport "Bidjovagge pr. 16-10-77 samt nærliggende regioner" av 20-10-77, og

Svein Erik Bulls rapport "Anbefaling om frigivelse av Bleikvassli Grubers bergrettigheter i Kvæningen kommune, Nord Troms, med kommentarer".

Vennlig hilsen,
for AKTIESELSKABET SYDVARANGER

Ivar Hultin
Geolog

Vedlegg.

DATO: 20/10-1977

RAPPORT NR:

KARTBLAD

Antall sider
— — bilag

SAKSBEARBEIDER Thor L. Sverdrup

RAPPORT VEDPØRENDE:

Bidjovagge pr. 16/10-77 samt nærliggende regioner.

FORDELING
OSLO:Mottatt
13/8 78
h-h.

RESYMÉ: Bidjovagge.

C-malmen: Ort er drevet frem til profil 1480 på nivå 432. Malmene er oppboret ned til dette nivå. Malmeregningene viser:

Cut off 0,5%	Tonn	Tonn	% Cu
Over nivå 600			
(Østmalm + vestmalm)	515.000		1,68%
(frem til profil 1250)	133.000		1,55%
Under nivå 600			
Vestmalmen	120.000		1,77%
(frem til profil 1200)			
Østmalmen			
(frem til profil 1200)			
og Hengmalmen i hele lengden frem til 1230	500.000		1,24%
Sum	1.268.000		1,5%
Under nivå 600			
fra profil 1200 → 1560	1.010.000		1,61%
Sum totalt cut off 0,5%	2.278.000		1,55%
Cut off 1% (tilnærmet)	Sp.v. 2,8	Sp.v. 3,0	
Over nivå 600			
Østmalm + vestmalm	515.000		1,68%
(frem til profil 1250)	133.000		1,55%
Under nivå 600			
Vestmalmen (frem til profil 1200)	120.000		1,77%
Østmalmen frem til profil 1200 og Hengmalmen frem til profil 1230	220.000		1,92%
Sum	988.000	1.058.500	1,73%
Under nivå 600 fra profil 1200 → 1560	558.000	597.800	2,28%
Sum totalt cut off 1%	1.546.000	1.656.300	1,93%

KIRKENES:

ANDRE:

KOMMENTAR:

Tilleggsundersøkelsene under jord blir vesentlig gjort for å detaljere malmene. Beregningene bekrefter tidligere antatt tonnasje. Gehalten er svakt bedre.

B-malmen: ≈ 250.000 tonn 1,83% Cu
A-malmen: ≈ 230.000 tonn 2,0 % Cu
Ø-malmen: ≈ 2 mill. tonn 0,8 % Cu
Område C-D: ≈ 1,2 " tonn 0,56% Cu

Ortdrift mot nord anbefales ikke. Det er ikke registrert malmer utenfor de kjente B-A-D-C forekomstene.

De regionale prospekteringsarbeider må fortsette.

Innhold

Side 1	Bidjovagge pr. 16/10-77.
" 2	Malmberegning C-forekomsten
" 5	" mellom C- og D-forekomstene
" 5	" D-forekomsten
" 6	" A-forekomsten
" 6	" B-forekomsten
" 6	Eventuell ortdrift mot nord
" 6	Undersøkelser i tilgrensende områder
" 7	Suovrarappat
" 7	Område I
" 7	" II
" 8	" III
" 8	Vestsjenkelen ved C-forekomsten
" 8	Raisjavrrre og Gorvisluoball
" 8	Andre arbeider nord for Bidjovagge
 Bilag I	 Detaljene vedrørende bergingeniør Bulls malm- beregninger under nivå 600.
Bilag II	Vurderinger vedrørende Vestmalmen.
Bilag III	Videregående arbeider.
Bilag IV	Plankart som viser de enkelte malmlinsers geografiske plassering på Bidjovagge.

Bidjovagge pr. 16/10-77

I St.prp. nr. 143 (1976-77) "Bevilgning av tilskott og nedskrivningsbidrag til A/S Bidjovagge Gruber", datert 25. mars 1977 har A/S Sydvaranger ifølge proposisjon under et møte 26. januar 1977 redegjort for selskapets planer angående videre malmundersøkelser i Bidjovaggefeltet:

- a) "Undersøkelsene bør etter selskapets mening fortsette i så raskt tempo som en finner faglig forsvarlig idet driftshvileperioden søkes benyttet til å undersøke Bidjovagge og regionen så grundig som mulig.
- b) Den undersøkelsesorten som er drevet bør drives videre mot syd slik at man kan få undersøkt mulighetene i C-malmen mot dypet. Deretter bør orten drives nordover for å komme under A-malmen og eventuelt også B-malmen som ligger nord for denne.
- c) Dersom man kan holde tilstrekkelig tempo i malmlætingen burde man når driftshvileperioden er omme, ha underfart A-malmen og forhåpentlig også B-malmen. Høyst sannsynlig vil man ha påvist ytterligere tonnasje mot dypet i C-malmen".....

A/S Sydvarangers malmoverslag var høsten 1976. Over nivå 432 totalt 2,3 mill. tonn med 1,5% Cu. Beregningene var basert på meget godt oppborete profiler over nivå 600. Svakere dekning mellom nivå 540 og nivå 600 og relativt beskjedne dekning mellom 432 og 540.

Under et møte på prospekteringskontoret 17. og 18/10-1977 har prospekteringssjef Sverdrup sammen med bergingeniør Bull og geolog Hultin gjennomgått malmsituasjonen på Bidjovagge og også den geologiske situasjon ved de mest nærliggende objekter, og basert på dette tør jeg komme med følgende konklusjon:

- a) Selskapet har utøvet en prospekteringsinnsats i Bidjovagge og regionen omkring så hurtig som det har vært mulig. Departementet har blitt gjort kjent med våre arbeider i felt dels under møter i Kautokeino med deltagelse av byråsjef Ross, geolog Svindal og bergmester Vasshaug, og dels ved møter i Oslo også i forbindelse med vår søknad knyttet opp til forsert prospektering i Kautokeinofeltet.
- b og c) Undersøkelsesorten på nivå 432 er drevet frem til 1483 S og C-forekomstens forlengelse mot dypet er systematisk diamantboret frem til profilet 1530 S dels fra bilstollen ned til nivå 540, dels fra orten i nivå 432.

Det er bygget opp geologiske profiler gjennom hele C-forekomsten frem til profil 1480 med innlegging av alle malmskjæringer.

Bergingeniør Bull har forestått nye malmberegninger under nivå 600 syd for profil S 120 basert på samtlige nye borhull bortsett fra 3 i de dypeste områdene hvor analyseresultatene ikke forelå pr. 15/10-1977.

Det opptrer 3 separate "linser" under nivå 600. (I malmberegningen vil en finne 4 linser men den siste er å betrakte som en forlengelse av Sydmalmen).

Bulls malmberegninger under nivå 600 viser:

1. Cut off 0,5% Sp.vekt = 2,8

	Malmlinse	Tonn	% Cu
Sydmalmen (Hovedlinse)	900 Ø	459.668	1,9
Vestmalmen	875 Ø	133.602	1,84
X Sydmalmens fortsettelse	900 Ø → S	247.951	1,29
Sum		841.221	1,71
Vest for vest- malmen	860 Ø	169.680	1,13
Sum totalt		<u>1.010.901</u>	<u>1,61</u>

X Noen analysedata er ikke kommet med i beregningen. For hull 148 D har vi fått opplyst 22 m med 2,6% Cu.

2. Cut off 1%		Sp.v. 2,8	Sp.v. 3,0	% Cu
Sydmalmen	900 Ø	318.867	341.643	2,45
Vestmalmen	875 Ø	96.832	103.800	2,14
Sydmalmens fortsettelse	900 Ø → S	142.251	152.412	1,99
Sum		558.000	597.855	2,28

For sp.vekt 2,8 vil en for linsene 900 Ø, 875 Ø og 900 Ø → S ha følgende forhold:

	Cu metallmengder i %	Tonnasje
Cut off 0,5%	100%	100%
" " 1 %	88,3%	66,3%

For detaljer i malmberegningen henvises til bilag I.

Fra Bulls tidligere beregninger har vi følgende tall over nivå 600.

Cut off 0,5%

Østmalmen frem til profil 125

Nivå	650 - 636	150.000 t	1,7% Cu
"	636 - 612	235.000 t	1,82% Cu
"	612 - 600	130.000 t	1,42% Cu
		515.000 t	1,68% Cu

Vestmalmen

frem til profil 120

X	Nivå over 600	133.000 t	1,55% Cu
	" under 600	120.000 t	1,77% Cu
		253.000 t	1,65% Cu.

X Se kommentar bilag II.

Østmalmen under nivå
600 frem til profil 1200
og Hengmalmen i hele
lengden frem til profil
1230

Sum totalt cut off 0,5%
+ ny beregnet malm

500.000 t	1,24% Cu
1.268.000 t	1,5% Cu
1.010.000 t	1,61% Cu

C-forekomsten totalt
fordelt på samtlige
linser, cut off 0,5%

2.278.000 t	1,55% Cu
-------------	----------

Cut off 1% (tilnærmet)

Malm over nivå 600.

Eldre beregninger:

		Sp.v.	Sp.v.	
Østmalmen	515.000 t	(2,8)	3	1,68% Cu
X Vestmalmen	253.000 t	(")		1,65% Cu

Under 600 nivå

Østmalmen frem

til profil

1200 og Heng-

malmen frem

til profil

1230	220.000 t	"	1,92% Cu
------	-----------	---	----------

Sum cut off 1%

988.000 t	1.058.500	1,73% Cu
-----------	-----------	----------

+ ny beregnet

malm nivå

600-432	558.000 t	597.800	2,28% Cu
---------	-----------	---------	----------

Sum totalt	1.546.000 t	1.656.300	1,93% Cu
------------	-------------	-----------	----------

X Se kommentar bilag II.

Hva gjelder C-forekomsten mener vi å ha god kontroll over malmen ned til nivå 432.

Bortsett fra 6 kortere hull innenfor C-malmen for å detaljere denne (boringer fra 432 og bilstollen) ser vi ingen fornuft i videregående diamantboringer under jord eller videre ortdrift mot S med mindre forekomsten igjen settes i produksjon.

Vi har ikke lov til å vente noen større og bedre malmer mot dypet enn de vi har klarlagt i de 300 m fra dagen og ned.

Hva gjelder ortdrift nordover under A og D-forekomstene kan jeg uttale følgende:

Feltet mellom C og D-forekomsten

Feltet er systematisk oppboret med 40 m profilavstand. Det foreligger ingen indikasjoner på noen rikmalmer mot dypet. Den grunne mineraliseringen er fattig. Malmberegningen viser 1,2 mill. tonn 0,56% Cu.

D-forekomsten.

Feltet er oppboret i profil med 20-40 m profilavstand. God dekning fra dagen til nivå ca. 450 (220 m under dagen). Malmberegningene viser:

a) Separat sentral linse 535.000 tonn 1,15% Cu, mulig tillegg mot syd
og på dypet 200.000 tonn.

b) En synform-mineralisering er anslagsvis beregnet til 800.000 tonn 0,69% Cu

Mulig tillegg for synformmineraliseringen mellom S 360 og S 320 ca.

400.000 tonn

Mulig totalmalm D $\approx$ 2 mill. tonn 0,8 % Cu

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

A-forekomsten.

Basert på NGU's malmberegninger gjenstår anslagsvis
230.000 tonn ca. 2% Cu.

Forekomsten er godt oppboret og også underboret.

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

B-forekomsten.

Malmberegningene går ut på 250.000 tonn 1,83% Cu.

Forekomsten er godt oppboret og også underboret.

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

Jeg finner det ikke riktig å summere de enkelte forekomst-
enes tonnasje for derved å oppnå en stor samlet tonnasje.

I løpet av det siste året er analyser for gjennomførte bor-
inger i D-forekomsten innløpt. Videre har vi fått be-
kreftet at såvel A- som B-forekomsten er å betrakte som
grunne forekomster. (Begge er underboret).

Jeg ser derfor ingen grunn lenger for å opprettholde tanken
om å drive forseringsorten nordover for a) oppbore malmene
mot dypet, b) løse avbyggingen av B- A- og D-forekomstene.

D-forekomsten er ikke malm. B og A-forekomstene er for
små. Vi har ingen andre malmindikasjoner videre nordover.

Undersøkelser i tilgrensende områder.

En del av de undersøkte områdene ligger geografisk så nær
Bidjovagge Gruber at eventuelle malmfunn måtte være inter-
essante som tilskuddsmalmer for det eksisterende anlegget.

Fra geolog Hultin foreligger det i dag følgende:

Suovrarappat:

Feltet er diamantboret på alle tilsynelatende interessante indikasjoner basert på geologi - geokjemi og geofysikk. Vi har søkt råd hos og hentet inn alle tidligere data fra NGU. Feltet betraktes av oss som godt oppboret.

Resultatene viser fra svake til meget sterke mineraliseringer, men bortsett fra ett hull i midtfeltet med 5% Cu over 16 m knyttet til breksierte fels, viser boringene mineraliseringer med beskjeden utholdenhet.

Den kraftige mineraliseringen har ikke latt seg reproducere selv ved meget nært påsatte hull.

Det er ikke lokalisert malm som lar seg kvantifisere.

Vi har i dag ingen forslag til videregående undersøkelser i området, men årets undersøkelser er dog ikke bearbeidet.

Område I.

Profil 1780 S - 2000 S

Feltet ligger like syd for Bidjovagge Gruber.

En meget begrenset mineralisering har vist 2,17% Cu over 7 m mektighet.

Feltet er godt dekket med diamantboringer og andre hull viser 0,6 - 0,7% Cu.

Vi har ingen forslag til nye boringer.

Område II.

Cáskiashellingens sydside.

En geofysisk indikasjon tolket som en foldeombøyning på Bidjovagges vestsjenkel innenfor svartskifer-felsmiljø. Tidligere foreslått borprogram er ikke utført.

Det anbefales 2 hull i strukturen som oppfattes som en "typestruktur" for malmdannelse i Bidjovagge.

2 hull á 150 m = 300 m

Område III.

Området ligger i østsjenkelen og geologisk således i forlengelse av C-malmens strøk.

Det er boret 2 hull som begge er negative.

Vi foreslår ingen nye borhull.

Vestsjenkelen ved C-forekomsten:

Våre boringer (2 hull) har begge vært negative.

Vi foreslår ingen tilleggshull i området.

Raisjavrre og Gorvisluoball.

På tilsvarende måte som jeg har trukket Suovrarappatområdet inn i denne helhetsvurderingen for Bidjovagge, har jeg funnet det riktig også å omtale feltene ved Raisjavrre og Gorvisluoball her.

Basert på geologi - geofysikk - geokjemi og blokkleting har vi funnet det riktig å prioritere 2 hull fra dagen på hver av lokalitetene.

Diamantboringer 300 m fordelt på 4 hull.

Andre arbeider nord for Bidjovagge.

Nord for Bidjovagge innenfor sjenkelen har NGU tidligere gjennomført tildels dype boringer. Vi vil ikke foreslå nye hull i dette området da dette av oss betraktes som rene "wild-cat" hull.

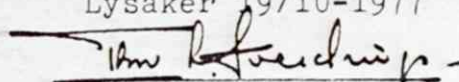
De tidligere hullene er imidlertid ikke målt og geofysiker Logn mener en kan ha muligheter til å få geologiske tilleggssopplysninger om hullene åpnes igjen så geofysiske målinger kan bli gjennomført.

Jeg tør ikke uttale meg om hva denne typen målinger kan

gi oss av resultater.

Samlet oppstilling over videregående arbeider på og ved
Bidjovagge slik jeg ser det i dag, er gitt i bilag III.

Lysaker 19/10-1977


Thor L. Sverdrup

B-forekomsten

A-forekomsten

D-forekomsten

Vestsjenkelen

C-forekomsten

Område 1.

N 1100

N 1000

N 900

N 800

N 700

N 600

N 500

N 400

N 300

N 200

N 100

0

S 100

S 200

S 300

S 400

S 500

S 600

S 700

C-D forekomsten

S 900

S 1000

S 1100

S 1200

S 1300

S 1400

S 1500

S 1600

S 1700

S 1800

S 1900

S 2000

S 2100

S 2200

S 2300

S 2400

S 2500

S 2600

S 2700

S 2800

S 2900

S 3000

Område 3.

Område 2.

B
I
L
A
G
1.

Sammenstilling av malmberegningene over syd-malmen.

1. Cut-off 0,5

	Malmlinse	Volum	Tonn	% xV	% Cu
Sydmalmen (Hovedlinse)	900 Ø	164167	459.668	312363.82	1,90
Vestmalmen	875 Ø	47715	133.602	87816.65	1,84
⊗ S-malmens fortsettelse	900 Ø → S	88554	247.951	11432.98	1,29
Sum		300436	841.221	514501.45	1,71
Vest for vest	860 Ø	60600	169.680	68759.42	1,13
		361036	1010.901	583260.87	1,61

Sp.vekt = 2,8

2. Cut-off 1,0

	Volum	Sp.v.2,8	Sp.v.3,0	% xV	% Cu
900 Ø	113881	318.867	341.643	279008.26	2,45
875 Ø	34601	96.832	103.800	74109.13	2,14
900 Ø → S	50804	142.251	152.412	101295.24	1,99
	199286	558.000	597.855	454412.63	2,28

Malmlinsene 900 Ø, 875 Ø og 900 Ø(→ S)

	Cu-metallmengder i %		Tonnasje
Sp.v. 2,8	Cut-off 1,0	88.. 3%	66,3%
	" " 0,5	100%	100 %

Svein-Erik Bull

⊗ Det bør anføres at de siste analysedata ikke foreligger når denne beregning er gjennomført. Cu-gehalten vil avvike noe når dette kommer med. Vi er kjent med at i S148 D holder 2.6% Cu over 22 m tilnærmet nøyaktighet.

1 Cut-off 0.5% Cu

Skilt	Length	Vægtboks	Sjælt	Malmprocent	m o k	Langd.koordinat	Marknoder
152B	5.2	36	1.17	9000 (S)	393	1560 S	~~Jkke mælt~~
152D	4.0	2.8	0.55	9000 (S)	333	1560 S	Jkke mælt
142H	17.0	12.0	1.83	"	432	1495 S	
142C	16.0	11.3	0.63	"	375	"	Jkke mælt. Anter over som 5143H.
144B	32.2	13.6	2.53	"	462	1457 S	
144C	57	36	1.07	"	507	1425 S	
144D	70	69	0.52	"	450	1439 S	Jkke mælt, men kort h.
140F	26	25	1.46	"	451	1379 S	- II -
140C	11.0	8.4	1.14	9000	466	1397 S	
33B	36.0	27.5	0.37	"	477	1383 S	Jkke mælt
34H	14.0	10.7	2.63	"	541	1361 S	
34B	9.5	8.2	4.21	"	516	1351 S	
36D	18.5	13.0	1.62	"	436	1362 S	Jkke mælt
36E	11.0	10.9	0.55	"	448	1358 S	- II - Kort
32H	47.0	36.0	2.42	"	540	1330 S	
32B	47	33	0.59	"	494	1344 S	
32D	26.0	20.5	1.54	"	514	1321 S	Jkke mælt
30B	37.0	30.5	2.11	"	522	1303 S	"
10C	7.0	38	1.44	"	560	1303 S	"
30D	7.0	63	1.43	"	496	1298 S	"
28C	6.5	4.1	1.04	8750	490	1303 S	
23D	18.0	13.3	1.79	91	571	1280 S	} Jkke mælt.
"	9.0	67	2.23	9000	555	1280 S	
25F	25.0	25.0	1.63	3750	531	1280 S	} Jkke mælt Kort
"	14.0	13.2	2.17	9000	581	1280 S	

235	13.5	11.7	2.37	875 ¢	536	1280 S	Like melt
"	16	13.8	4.73	900 ¢	524	1280 S	"
245	7.5	6.6	1.90	900 ¢	584	1261 S	"
265	19.0	18.0	2.71	875 ¢	549	1261 S	"
"	5.0	4.9	1.42	900 ¢	537	1261 S	"
260	18.4	17.3	1.19	875 ¢	516	1264 S	"
260	12.0	12.0	0.91	875 ¢	572	1261 S	"
"	16.0	15.7	2.25	900 ¢	568	1261 S	"
245	3.0	3.0	1.89	875 ¢	536	1246 S	"
"	10.0	9.4	1.27	900 ¢	536	1246 S	"
210	13.0	10.6	1.65	875 ¢	561	1246 S	"
240	4.0	4.0	2.30	875 ¢	535	1242 S	"
210	3.0	3.0	0.40	900 ¢	535	1242 S	"
225	7.5	7.2	0.93	875 ¢	590	1218 S	"
225	31.0	26.8	1.40	900 ¢	575	1218 S	"
225	9.0	6.9	1.80	875 ¢	575	1218 S	"
225	3.6	3.1	1.70	900 ¢	552	1218 S	"
200-42	3.0	12.6	0.93	900 ¢	547	1200 S	"
200-42	11	7.7	0.52	875 ¢	591	1200 S	"
200	13	10.3	0.49	875 ¢	614	1194 S	"
205	11	9.5	1.20	900 ¢	572	1207 S	"
200-41	2.0	2.0	1.57	900 ¢	600	1245 S	"
200-41	26.5	26.5	2.20	900 ¢	600	1228 S	"
1-65	3.9	3.9	1.14	900 ¢	600	1208 S	"

Cut-off 1.0% Cu

hull	Leerde	Makthghet	Gehalt	Makthghet	m oh	lengdekoordrest
543	52	36	1.17	900p (s)	398	15605
145H	130	92	2.10	"	452	14955
480	35	25	1.46	"	370	14955
144C	39	25	1.33	"	507	14255
144B	322	136	2.58	"	462	14575
140E	26	25	1.46	"	451	13995
140C	40	30	2.51	900p	464	13975
38B	80	61	1.41	"	491	13835
36H	128	98	2.81	"	541	13615
36B	95	82	4.21	"	516	13515
36D	183	130	1.62	"	486	13625
36E	80	79	1.07	"	448	13585
32H	300	230	3.43	"	535	13305
32D	150	115	2.16	"	509	13215
30B	190	187	3.15	"	522	13035
30C	40	38	1.44	"	560	13035
30D	70	68	1.43	"	496	12985
28D	110	81	2.52	875p	569	12805
"	46	34	3.52	900p	553	12805
28C	43	30	1.22	875p	490	13035
28F	220	220	1.74	875p	581	12805
"	140	132	2.17	900p	581	12805
28G	135	11.7	2.37	875p	536	12805
"	16	138	4.70	900p	524	12805

26H	60	53	2.23	900¢	534	12615
26B	190	180	2.71	875¢	549	12615
"	50	40	1.42	900¢	537	12615
26C	80	71	1.79	375¢	512	12645
26D	50	50	1.34	875¢	573	12615
"	140	138	2.46	900¢	568	12615
24H	30	30	1.89	375¢	586	12465
"	100	94	1.27	900¢	586	12465
24B	130	106	1.65	375¢	561	12465
24C	40	40	2.30	875¢	535	12425
22H	100	94	1.77	900¢	579	12185
22B	90	69	1.50	375¢	575	12185
22B	36	31	1.70	900¢	552	12185
200-12	50	25	2.05	900¢	553	12005
20E	60	52	1.63	900¢	571	12075
25-6H	95	95	2.45	900¢	600	12455
23-6H	152	152	3.17	900¢	600	12285
21-6H	25	25	1.31	900¢	600	12085

Rekord	Borshull	Gehalt	Mächtigkeit	Area	Volum	% x m	% Cu	% x V
1	S121-6H S120E S122H	114 120 180	39 95 69	147	995	23,226	1.39	1083.05
2	S121-6H S122H S123-6H	114 180 220	39 69 26.5	230	3108	75.116	2.01	6247.08
3	S122H S123-6H S124H	180 220 127	69 26.5 94	292.5	4173	82.658	1.93	8053.89
4	S123-6H S124H S125-6H	220 127 157	26.5 94 20	112.5	2096	101.628	1.81	3793.76
5	S124H S125-6H S126H	127 157 190	94 20 66	101.25	1215	55.868	1.55	1833.25
6	S125-6H S126H S127F	157 190 163	20 66 25	117	2012	84.69	1.64	3299.68
7	S120E S120-6H S122H	120 098 180	95 12.6 69	134	1295	36.168	1.24	1605.8
8	S120-6H S122H S122B	098 180 170	12.6 69 31	201	1514	30.038	1.32	1998.48
9	S122H S122B S124H	180 170 127	69 31 94	308	1991	29.628	1.52	3026.32
10	S122B S124H S124C	170 127 040	31 94 3	630	3255	18408	1.18	3810.9
11	S120-6H S122B S124C	098 170 040	12.6 36 3	215	1376	19.668	1.02	1403.52
12	S124H S124C S126D	127 040 2.25	94 3 15.7	425	3981	48.463	1.72	6847.32
13	S124H S126H S126D	127 190 2.25	94 66 15.7	117.5	1242	59.803	1.88	2334.96
14	S124H S126D S127F	190 2.25 1.60	66 15.7 25	152	2396	88.615	1.87	4480.52
			Σ 456.7		Σ 30019	Σ 758.977	1.64	50198.50

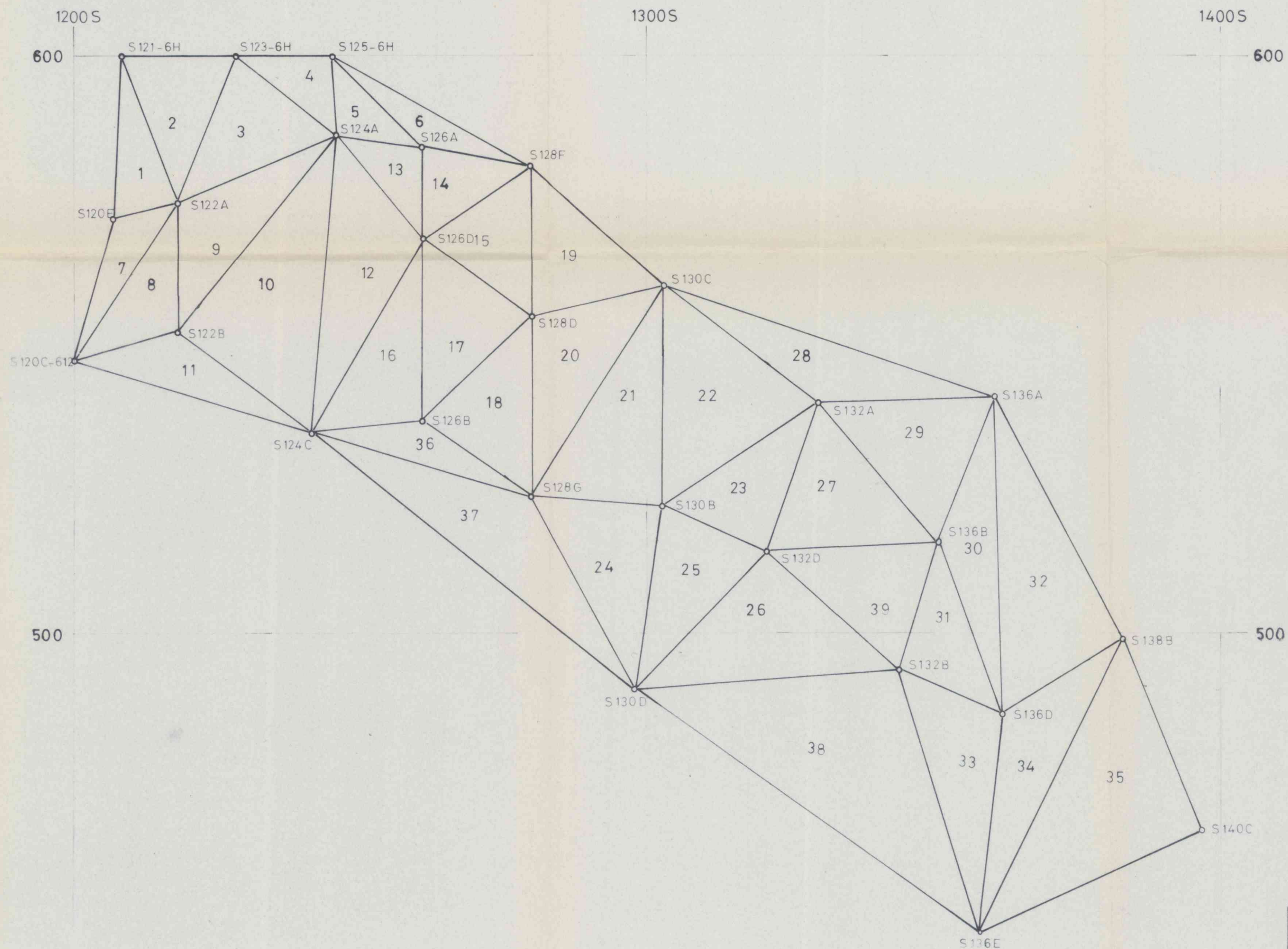
Reihe	Borhull	Gehalt	Mächtigkeit	Fläch	Volum	% x m	% Cu	% x V
15	S126D	225	157					
	S128F	163	25	247	3902	91016	192	7471.84
	S128D	223	67					
16	S124C	340	3					
	S126D	225	157	298	2344	43483	1.84	4312.96
	S126B	142	4.9					
17	S126D	225	157					
	S126B	142	4.9	2945	2680	57224	2.09	5601.20
	S128D	223	67					
18	S128D	223	67					
	S126B	142	4.9	29325	2483	87.173	343	8516.69
	S128G	473	13.8					
19	S128D	223	67					
	S128F	163	25	29725	3541	61.163	1.72	6090.52
	S130C	144	3.8					
20	S128D	223	67					
	S128G	473	13.8	35475	2873	85687	352	10112.96
	S130C	144	3.8					
21	S128G	473	13.8					
	S130C	144	3.8	430	7324	141.431	276	20214.24
	S130B	211	33.5					
22	S130B	211	33.5					
	S130C	144	3.8	5035	6864	167.277	2.22	15238.08
	S132F	242	36					
23	S130B	211	33.5					
	S132F	242	36	264	8184	193995	2.08	17022.72
	S132D	154	23.5					
24	S128G	473	13.8					
	S130C	143	6.8	3705	6681	145.683	2.69	17971.89
	S130B	211	33.5					
25	S130B	211	33.5					
	S132F	143	6.8	3705	6667	116.599	1.52	12103.94
	S132D	154	23.5					
26	S132D	154	23.5					
	S130D	143	6.8	506	10677	47861	1.42	15161.34
	S132B	059	3.3					
27	S132F	242	36					
	S132D	154	23.5	375	8162	157832	2.33	19716.96
	S136B	421	8.2					
28	S137C	144	3.8					
	S132F	242	36	255	1538	120733	2.09	3675.52
	S136F	263	10.7					
6706				74226	1517157	229	16526.66	

Row	Boothall	Grade	Height	Area	Volume	% m	% Cu	% x V
9	5132A	2.42	36					
	5132B	4.21	82	3736	6837	149.783	2.72	18596.44
	5132C	2.63	107					
30	5132B	4.21	82					
	5132C	2.63	107	275	2924	83.723	2.62	7660.38
	5132D	1.62	13					
31	5132B	1.62	13					
	5132C	4.21	82	2205	1800	57.529	2.34	4212
	5132D	0.59	33					
32	5132A	2.63	107					
	5132B	1.62	13	583	9950	73.126	1.42	14129
	5132C	0.57	27.5					
33	5132B	1.62	13					
	5132C	0.59	33	360	3264	30.762	1.22	3982.08
	5132E	0.95	10.9					
34	5132B	1.62	13					
	5132E	0.95	10.9	370	6339	55.34	1.07	6782.73
	5132B	0.87	27.5					
35	5132B	0.87	27.5					
	5132E	0.95	10.9	767.5	12004	43.856	0.93	11163.72
	5140C	1.14	8.4					
36	5124C	0.40	3.0					
	5126B	1.42	4.9	142	1027	70.432	3.38	3471.26
	5128G	4.73	13.8					
37	5124C	0.40	3.0					
	5128G	4.73	13.8	540	4158	75.483	3.27	13576.66
	5130D	1.43	6.3					
38	5132B	1.43	6.3					
	5132B	0.59	33	10585	7233	21.311	1.04	7522.32
	5132E	0.95	10.9					
39			3532		55536	646.945	1.89	
			Σ 1480.5		160405	2909.079	1.995	
	5132D	1.54	23.5		450000			
	5132B	4.21	82	3225	3762	72.659	2.07	7787.34
	5132B	0.59	33					
			1515.5		591298	3011.738	1.67	78704.83
					169167		1.70	312363.82
					460000			

Rekord	Bohrer	Schalt	Maktighet	Arbet	Volum	% x m	% Cu	V x %
1	S 121 CH S 122 A S 120 E	1,31 1,77 1,63	2,5 9,4 5,2	225	1282,5	3,275 16,638 9,476	1,66	2128,75
2	S 121 CH S 123 CH S 122 A	1,31 3,17 1,77	2,5 15,2 9,4	210	1397,-	3,275 48,184 16,638	2,51	4761,47
3	S 123 CH S 122 A S 125 CH	3,17 1,77 2,45	15,2 9,4 9,5	176	2000,-	48,184 16,638 23,275	2,58	5160
4	S 122 A S 125 CH S 124 A	1,77 2,45 1,27	9,4 9,5 9,4	198	1868,-	16,638 23,275 11,938	1,83	3418,44
5	S 125 CH S 124 A S 126 A	2,45 1,27 2,23	9,5 9,4 5,3	99	798,6	23,275 11,938 11,819	1,84	1549,284
6	S 125 CH S 126 A S 128 F	2,45 2,23 2,17	9,5 5,3 13,2	119	1110,6	23,275 11,819 28,644	2,27	2521,062
7	S 120 E S 120 C S 122 A	1,63 2,05 1,77	5,2 2,5 9,4	160	912	8,476 5,125 16,638	1,77	1614,24
8	S 120 E S 122 A S 122 B	1,63 1,77 1,70	5,2 9,4 3,1	248	1290,0	5,125 16,638 15,270	1,80	2232
9	S 122 A S 122 B S 124 A	1,77 1,70 1,27	9,4 3,1 9,4	365	2664,5	16,638 15,270 11,938	1,54	4103,33
10	S 122 B S 124 A S 126 D	1,70 1,27 2,46	3,1 9,4 13,8	500	4538,3	15,270 11,938 33,948	1,94	8503,602
11	S 124 A S 126 D S 126 A	1,27 2,46 2,23	9,4 13,8 5,3	115	1092,5	11,938 33,948 11,819	2,02	2206,85
12	S 126 D S 126 A S 128 F	2,46 2,23 2,17	13,8 5,3 13,2	149	1604,2	33,948 11,819 28,644	2,30	3689,66
13	S 126 D S 128 F S 128 D	2,46 2,17 3,52	13,8 13,2 3,4	266	2675,4	33,948 28,644 11,943	2,45	6603,73
14	S 122 B S 126 D S 126 B	1,70 2,46 1,42	3,1 13,8 4,0	660	4578,-	15,270 33,948 5,680	2,15	9825,7
			251,8		28146,6	749,95	2,07	58378,018

Ident	Borhall	Schalt	Makthet	Arrel	Volum	% x m	% Cu	
5	S 126 D	2.46	13.8			33.748		
	S 126 B	1.42	40	295	2084.6	5.680	2.43	5065.578
	S 128 D	3.52	34			11.968		
6	S 126 B	1.42	40			5.680		
	S 128 D	3.52	34	275	1943.3	11.968	3.91	7598.303
	S 128 G	4.73	13.8			65.274		
7	S 128 F	2.17	13.2			23.644		
	S 128 D	3.52	34	322	2189.6	11.968	2.26	4948.496
	S 130 C	1.44	3.8			5.472		
8	S 128 F	2.17	13.2			23.644		
	S 130 C	1.44	3.8	427	3814.5	5.472	2.30	8773.35
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
9	S 128 D	3.52	34			11.968		
	S 132 H	3.43	23.0	371	3734.3	78.890	3.19	11912.417
	S 130 C	1.44	3.8			5.472		
10	S 132 H	3.43	23.0			78.890		
	S 130 C	1.44	3.8	375	4575.0	5.472	3.05	13953.75
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
11	S 128 D	3.52	34			11.968		
	S 132 H	3.43	23.0	570	8569.-	78.890	3.32	28449.08
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
12	S 128 D	3.52	34			11.968		
	S 128 G	4.73	13.8	327	3913.-	65.274	3.79	14832.27
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 128 G	4.73	13.8			65.274		
	S 130 D	3.15	18.7	301	3943.1	58.905	3.41	13445.971
	S 130 D	1.43	6.8			9.724		
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 130 D	1.43	6.8	260	3206.6	9.724	2.52	8080.632
	S 132 D	2.16	11.5			24.840		
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 132 D	2.16	11.5	235	5054.-	24.840	3.06	15465.24
	S 132 H	3.43	23.0			78.890		
	S 132 D	2.16	11.5			24.840		
	S 132 H	3.43	23.0	370	5463.6	78.890	2.96	16172.256
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
	S 132 D	2.16	11.5			24.840		
	S 136 H	2.81	9.8	337	3313.8	27.538	2.94	9742.572
	S 136 B	4.21	8.2			34.522		
	S 130 D	1.43	6.8			9.724		
	S 132 D	2.16	11.5	322	2318.4	24.840	1.69	3918.016
	S 132 B	0.59	3.2			1.947		
			462.3		5412.8	1081.082	3.05	16235.601

	Boothall	Gehalt	Meltigkeit	Fluss	Volum	% r m	% Cu	% x V
	S 122 D	2 16	11.5			24.840		
	S 122 B	0 57	3 3	304	2330 6	1 947	2.67	6222702
	S 136 B	4 21	8 2			34.522		
	S 136 B	0 57	3 3			1 947		
	S 136 B	4 21	8 2	224	18293	34.522	2.35	4298.855
	S 136 D	1 62	13 0			21.060		
	S 136 B	4 21	8 2			34.522		
	S 136 D	1 62	13 0	332	3021.2	21.060	2.35	7099.82
	S 136 B	1 41	6 1			8 601		
	S 136 B	4 21	8 2			34.522		
	S 136 B	1 41	6 1	513	4121.1	8 601	2.93	12074.823
	S 136 F	2 81	9 8			27.538		
	S 136 D	1 43	6 8			9 724		
	S 132 B	0 57	3 3	1037	6234.-	1 947	1.12	6982.08
	S 136 E	1 07	7 9			8 453		
	S 132 B	0 57	3 3			1 947		
	S 136 D	1 62	13 0	348	28072	21.060	1.30	364936
	S 136 F	1 07	7 9			8 453		
	S 136 D	1 62	13 0			21.060		
	S 136 E	1 07	7 9	380	3420	8 453	1.41	4822.2
	S 136 B	1 41	6 1			8 601		
	S 136 E	1 07	7 9			8 453		
	S 136 B	1 41	6 1	576	3264.-	8 601	1.45	4772.8
	S 140 C	2 51	3 0			7.530		
	S 126 B	1 42	4 0			5.680		
	S 126 C	4 73	13 8	153	1257.6	65.274	3.28	4115.083
	S 130 D	1 43	6 8			9 724		
			209 7		28282.-	448.647	~~2.41~~	
			1023.2		110551.4	2570.679	~~2.51~~	~~8.82~~
	S 130 B	3 15	15 7			58.905		
	S 130 D	1 43	6 8		~~33300~~	9 724	2.52	8391.6
	S 132 D	2 16	11.5	270	3330	24.840		
					31612		1.84	5827424
					1138814		2.45	27900826
					3200006			



MALMBEREGNING ved cut-off=0,5%Cu
FOREKOMST C SYDMALMEN 900Ö
VERTIKALPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
avd. Bidjovagge Gruber

Berging.
S.E. Bull

MÅL 1:500

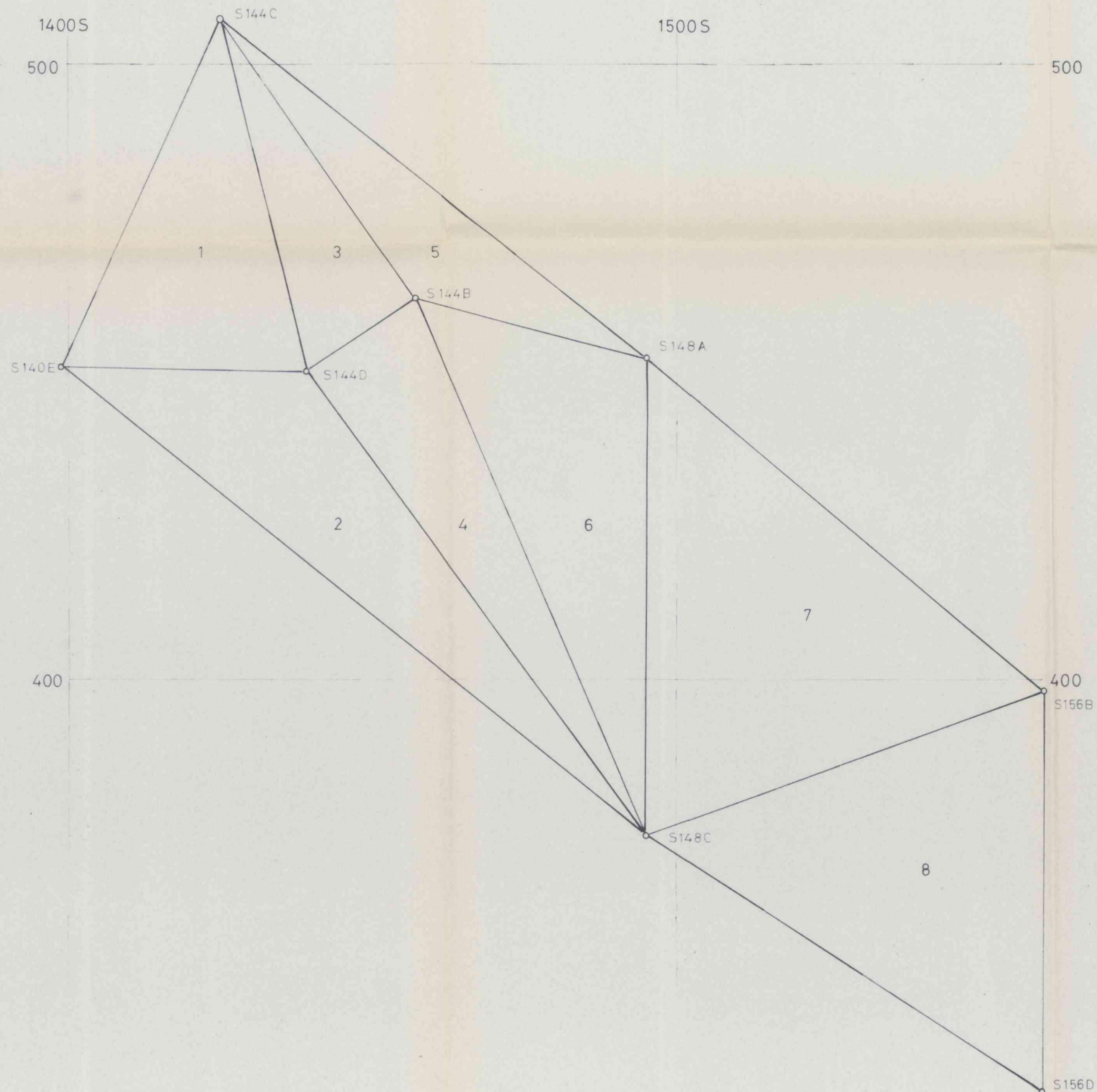
	Boothall	Gehalt	Meklight	m ²	m ³	% m ³	% Cu.
2	S 140 E	1.46	25	1140	4940	4199	0.85
	S 144 D	0.52	69				
	S 144 C	1.07	36				
	S 140 E	1.46	25	1470	10140	6988.67	0.69
	S 144 D	0.52	69				
	S 145 C	0.63	113				
3	S 144 C	1.07	36	588	4724	831424	1.76
	S 144 D	0.52	69				
	S 144 B	2.58	136				
4	S 144 D	0.52	69	1056	11194	1611936	1.44
	S 144 B	2.58	136				
	S 145 C	0.63	113				
5	S 144 C	1.07	36	690	6716	1403644	2.09
	S 144 B	2.58	136				
	S 145 B	1.83	12				
6	S 144 B	2.58	136	1296	15941	2770734	1.74
	S 145 B	1.83	12				
	S 145 C	0.63	113				
7	S 145 B	1.83	12	2502	22435	278194	1.24
	S 145 C	0.63	113				
	S 156 B	1.17	36				
8	S 145 C	0.63	113	2112	12461	909653	0.73
	S 156 B	1.17	36				
	S 156 D	0.55	28				

~~55554~~ 55554 11472098 1.29

val op v = 28 1/2 248000 E

Borhole	Seicht	Maktighet	Area (m ²)	m ³	g/m ³	% Cu
S144C	1.33	2.5	1475	9145	206677	2.26
S140C	1.46	2.5				
S144B	2.58	13.6				
S144C	1.33	2.5	667	5625	12825.-	2.28
S144B	2.58	13.6				
S148A	2.10	9.2				
S140C	1.46	2.5	499	4208	903632	2.29
S144B	2.58	13.6				
S148A	2.10	9.2				
S140C	1.46	2.5	3875	15042	34299.54	1.87
S148A	2.10	9.2				
S148C	1.46	2.5				
S148A	2.10	9.2	2644	13434	23866.68	1.77
S148C	1.46	2.5				
S148B	1.17	3.6				
Sum				50804	101275.24	1.99

1400000

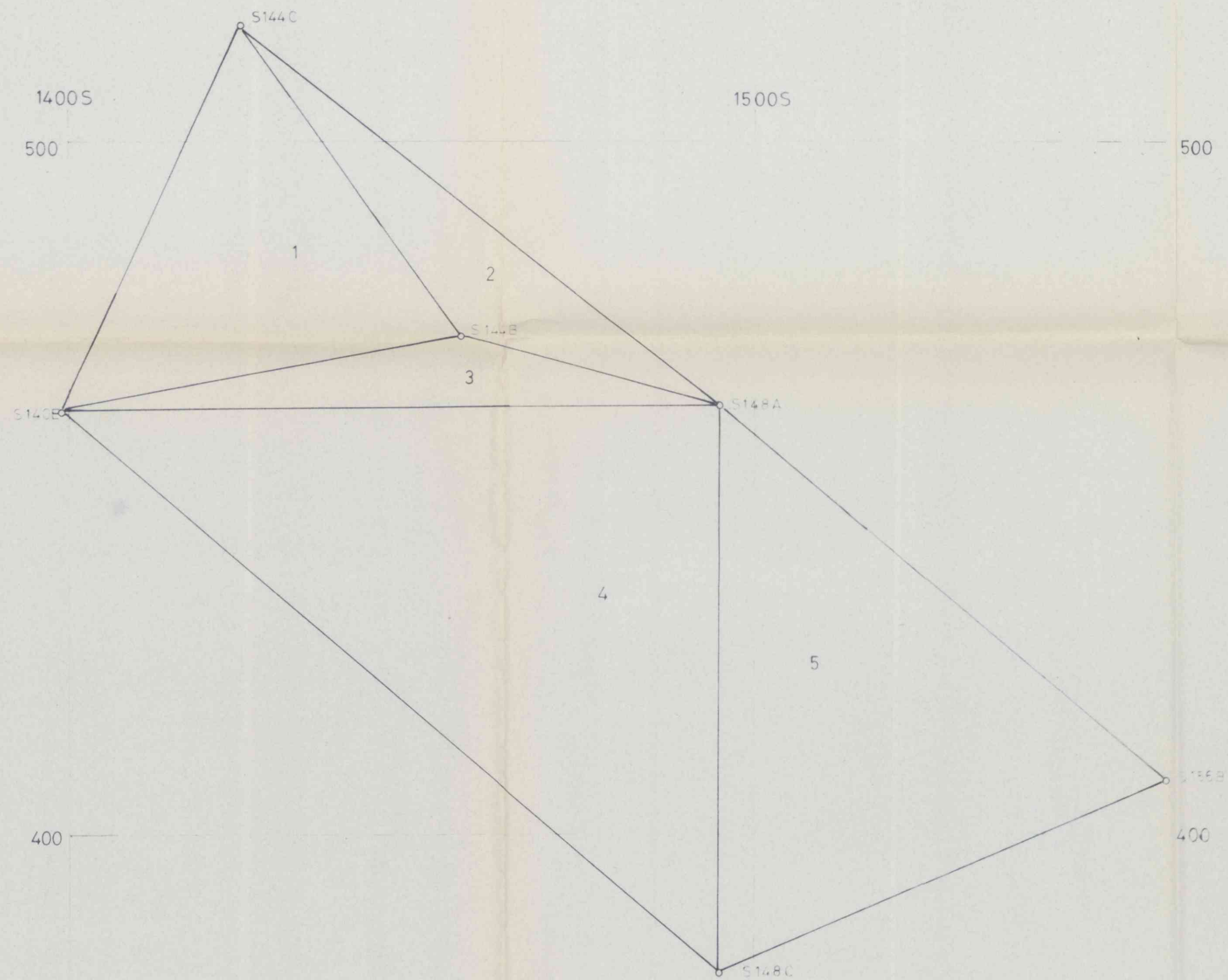


MALMBEREGNING ved cut-off=0,5% Cu
FOREKOMST C SYDMALMEN 900Ö(S)
VERTIKALPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
avd. Bidjovagge Gruber

Berging
S E Bull

MÅL 1:500



MALMBEREGNING ved cut-off = 1,0%Cu
 FOREKOMST C SYDMALMEN 9000(S)
 VERTIKAPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
 avd. Bidjovagge Gruber

Berging.
 S E Bull

MÅL 1:500

shull	lengde	Maktighet	Gehalt	m o h.	lengdekoordinat	Merkeader
30H	3,0	30	1,11	579	13035	Jkke avvikelsesnätt
30C	30	30	0,73	570	13035	-11-
32C	70	62	0,53	614	13355	
34H	125	80	1,39	584	13605	
36B	125	88	0,92	540	13515	
36C	70	70	1,01	565	13625	Jkke avvikelsesnätt
36D	30	2,1	0,59	520	13625	"
36E	60	60	1,17	455	1358,5	"
38H	60	58	2,31	558	13835	"
38B	25	19	0,37	528	13835	"
40H	40	29	0,71	579	14005	
40C	60	44	1,31	513	14015	
40D	153	15,2	1,14	550	14065	Jkke avvikelsesnätt
42H	110	99	1,10	526	14265	"

Cont	Borhull	Sehelt	Meklight	Arad	Volun	% m	% Cu	V x %
1	S 130A	1.11	3			3.33		
	S 132C	0.38	6.2	896	5137	5.598	1.05	5393.85
	S 136H	1.39	8			11.12		
2	S 132C	0.58	6.2			3.594		
	S 136H	1.39	8	787	4776	11.12	0.96	4584.96
	S 140H	0.71	4			2.84		
3	S 130H	1.11	3			3.33		
	S 130C	0.73	3	260	1213	2.19	1.19	1443.47
	S 136H	1.39	8			11.12		
4	S 130C	0.73	3			2.19		
	S 136H	1.39	8	560	3360	11.12	1.17	3931.20
	S 136C	1.10	7			7.70		
5	S 136H	1.39	8			11.12		
	S 136C	1.10	7	190	1316	7.70	1.55	2039.80
	S 138H	2.31	5.8			13.398		
6	S 136H	1.39	8			11.12		
	S 138H	2.31	5.8	741	4394	13.398	1.54	6766.76
	S 140H	0.71	4			2.84		
7	S 138H	2.31	5.8			13.398		
	S 140H	0.71	4	527	4391	2.84	1.34	5883.94
	S 140D	1.14	15.2			17.328		
8	S 130C	0.73	3			2.19		
	S 136C	1.10	7	742	4850	7.70	0.96	4464
	S 136B	0.92	8.8			8.096		
9	S 136B	0.92	8.8			8.096		
	S 136C	1.10	7	297	2138	7.70	1.40	2993.2
	S 138H	2.31	5.8			13.398		
10	S 136B	0.92	8.8			8.096		
	S 138H	2.31	5.8	330	3278	13.398	1.30	4261.4
	S 140D	1.14	15.2			17.328		
11	S 136B	0.92	8.8			8.096		
	S 138B	0.37	1.9	468	4036	0.703	1.01	4076.36
	S 140D	1.14	15.2			17.328		
12	S 138B	0.37	1.9			0.703		
	S 140D	1.14	15.2	494	4450	17.328	1.07	4761.50
	S 142H	1.10	9.9			10.890		
13	S 138B	0.37	1.9			0.703		
	S 142H	1.10	9.9	301	1625	10.890	1.07	1738.75
	S 140C	1.31	4.4			5.764		
14	S 136B	0.92	8.8			8.096		
	S 136D	0.55	2.1	272	1160	1.239	0.78	904.80
	S 138B	0.37	1.9			0.703		
			282.3		45924	334839	1.18	50243.99

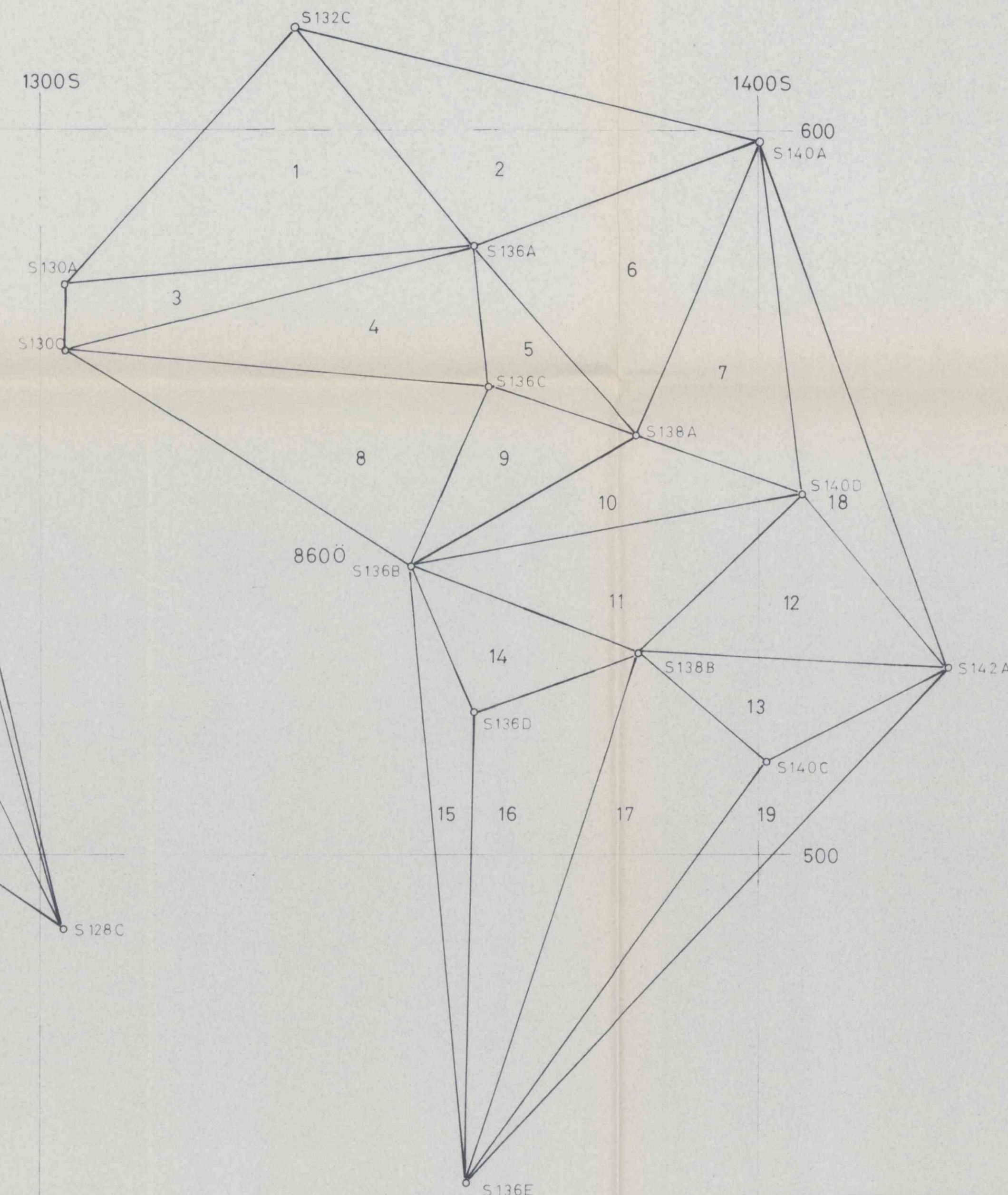
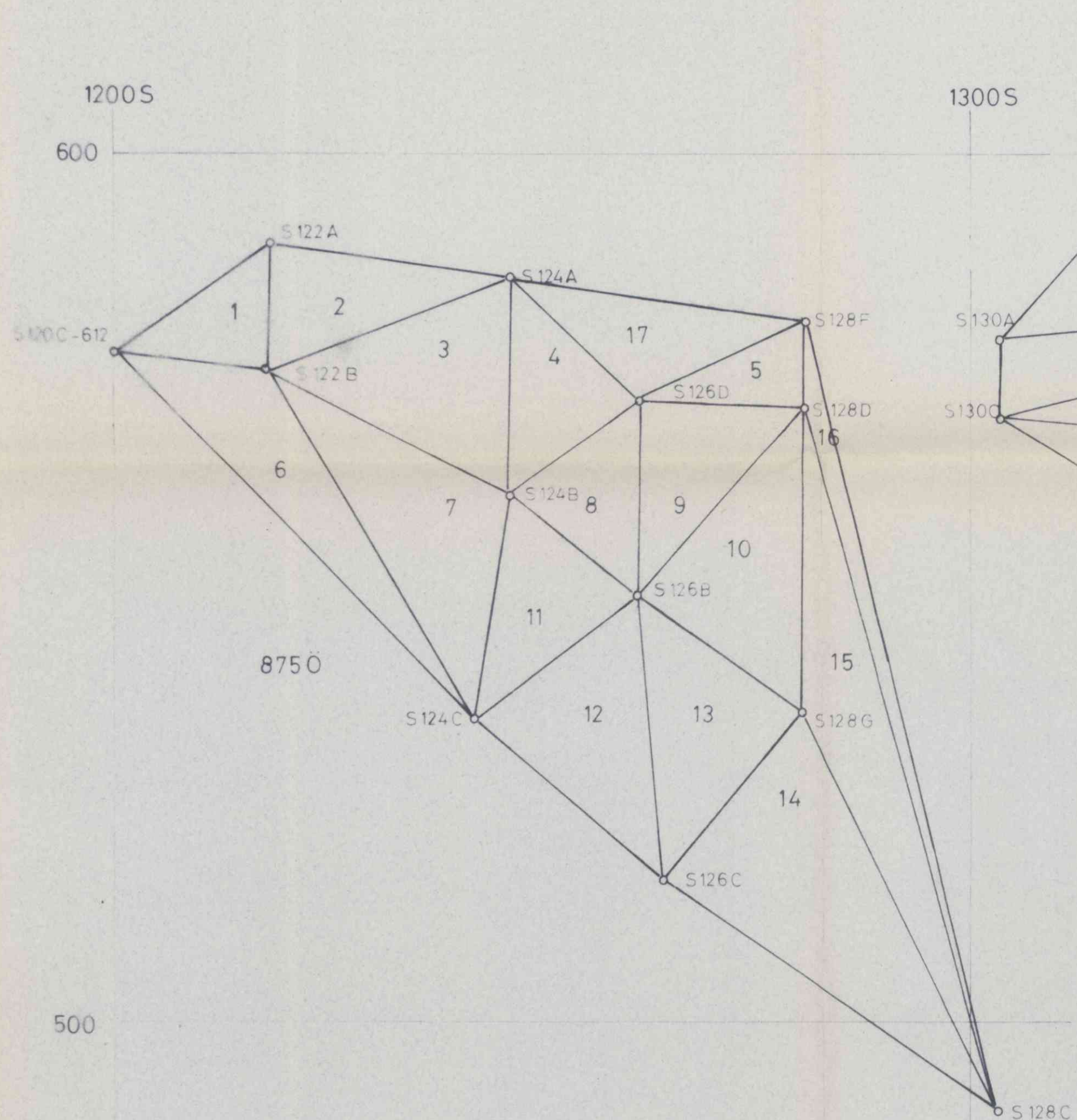
Rekent	Borshult	Gehalt	Meltinghet	Arnd	Volum	% x m	% Cu	√ x %
5	5126B	0.92	8.8	298	1676	8036	0.97	162572
	5126D	0.59	2.1			1.239		
	5126E	1.17	6			7.02		
16	5136D	0.59	2.1	731	2438	1.239	0.90	2199.20
	5133B	0.37	1.9			0.703		
	5136E	1.17	6.0			7.02		
17	5135D	0.37	1.9	828	3395	0.703	1.10	3734.5
	5140C	1.31	4.4			5.764		
	5136E	1.17	6			7.02		
18	5140H	0.71	4	404	3919	2.84	1.07	4192.30
	5140D	1.14	15.2			17.328		
	5142H	1.10	7.7			10.890		
7	5152H	1.10	8.8	450	3278	10.870	0.16	3767.68
	5140E	1.31	4.4			5.764		
	5136E	1.17	6			7.02		
			386		14676	93.536	1.06	15515.43
			370.9		60670	428.375	1.13	68759.42
					1676806			

	Borchum	Gehalt	Makthgheit	Arred	Volum	% x m	% Cu	% x V
1	S120642	0.52	7.7			4.004		
	S122A	0.98	7.2	123	894	7.056	1.07	756.58
	S122B	1.80	6.9			12.420		
2	S122A	0.98	7.2			7.056		
	S122B	1.80	6.9	2025	1154	12.420	1.47	1676.38
	S124A	1.89	3			5.670		
3	S122B	1.80	6.9			12.420		
	S124A	1.89	3	350	2392	5.670	1.73	4138.16
	S124B	1.65	10.6			17.490		
4	S124A	1.89	3			5.670		
	S124B	1.65	10.6	1375	1600	17.490	1.40	2290 -
	S126D	0.91	12			10.920		
7	S124A	1.89	3			5.670		
	S126D	0.91	12	200	2667	10.920	1.43	3813.81
	S128F	1.63	25			40.75		
8	S126D	0.91	12			10.920		
	S128F	1.63	25	9675	1622	40.75	1.54	2497.88
	S123D	1.79	13.3			23.807		
6	S120642	0.52	7.7			4.004		
	S122B	1.80	6.9	3245	5012	12.420	1.37	2756.44
	S124C	2.00	4			9.20		
7	S122A	1.80	6.9			12.420		
	S124C	2.00	4	3836	2749	9.20	1.82	5003.18
	S124B	1.65	10.6			17.490		
8	S124B	1.65	10.6			17.490		
	S124C	0.91	12	1687	2283	10.920	1.95	4451.85
	S124B	2.71	18			48.780		
9	S124B	2.71	18			48.780		
	S126D	0.91	12	2137	3034	10.920	2.12	6538.08
	S123D	1.79	13.3			23.807		
0	S126B	2.71	18			48.780		
	S128D	1.79	13.3	3325	4766	23.807	2.33	11134.78
	S123G	2.07	11.7			27.729		
1	S124B	1.65	10.6			17.490		
	S124C	2.30	4	2145	2731	9.20	2.31	5384.61
	S124B	2.71	18			48.780		
2	S124C	2.30	4			9.20		
	S126B	2.71	18	3335	4369	48.780	2.00	8738 -
	S126C	1.19	17.3			20.587		
3	S124B	2.71	18			48.780		
	S126C	1.19	17.3	2775	4661	20.587	2.06	9601.66
	S128G	2.07	11.7			27.729		
			461.2		36584	827.707	1.88	68721.71

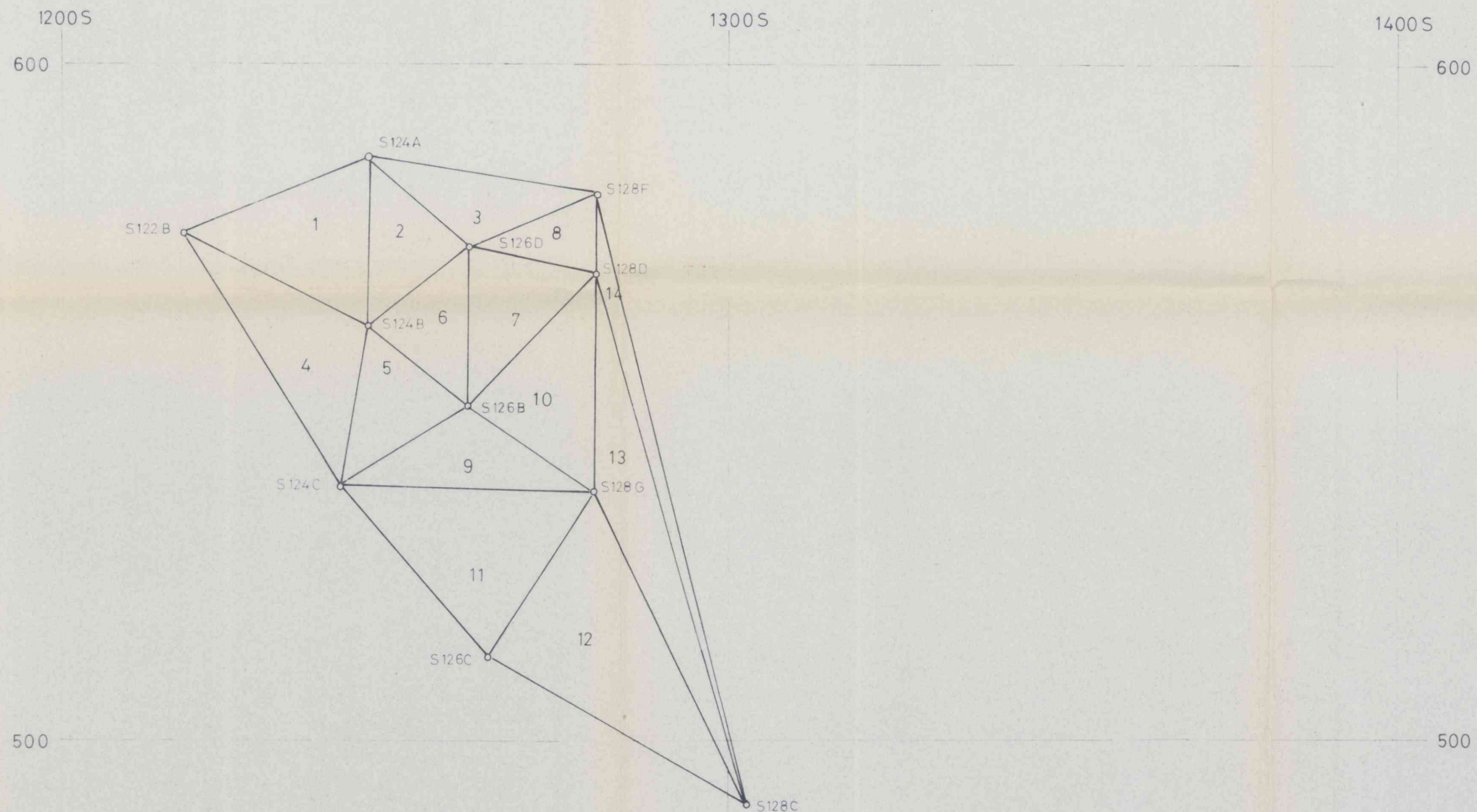
cut-off 0.5 / m

	Borchheit	Gehalt	Mehlgehalt	Flend	Volum	% x m	% Cu	% x V
H	S126C	119	173			20.587		
	S128G	237	117	5875	6482	27729	1.58	10241.56
	S128C	104	41			4.264		
E	S128G	237	117			27729		
	S128D	179	133	379	3870	23307	1.91	7391.7
	S128C	104	41			4.264		
G	S128F	163	25			40.75		
	S128D	179	133	1175	779	23.807	1.62	1261.98
	S128C	104	41			4.264		
			104.6		11131	177,201	1.69	18395.24
			565.8		47715	1005184	1.84	87816.65
					1336001			

	Boothell	Gabell	Hettinger	Wood	Volume	% x m	% Cu	% x V
1	S 122 B	1.80	6.9			12.42		
	S 124 H	1.89	3.0	341	2330.1	5.67	1.73	4001.073
	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
2	S 124 H	1.89	3.0			5.67		
	S 124 B	1.65	10.6	187	1159.4	17.49	1.60	1855.04
	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
3	S 124 H	1.89	3.0			5.67		
	S 126 D	1.34	5.0	178	1780.-	6.70	1.69	3003.2
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
4	S 122 B	1.80	6.9			12.42		
	S 124 B	1.65	10.6	353	2529.8	17.49	1.82	4604.236
	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
5	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
	S 124 C	2.30	4.0	198	2151.6	9.20	2.31	4970.196
	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
6	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
	S 126 B	2.71	18.0	180	2016.-	48.78	2.17	4374.72
	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
7	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
	S 126 D	1.34	5.0	228	2363.6	6.70	2.44	5767.184
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
8	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
	S 128 D	2.52	8.1	109	1275.3	20.412	1.86	2372.038
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
9	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
	S 126 B	2.71	18.0	228	2567.2	48.78	2.54	6505.443
	S 128 G	2.37	11.7			27.729		
0	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
	S 128 G	2.37	11.7	309	3893.4	27.729	2.56	9967.104
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
1	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
	S 128 G	2.37	11.7	468	3556.8	27.729	2.18	7753.824
	S 126 C	1.79	7.1			12.709		
2	S 128 G	2.37	11.7			27.729		
	S 126 C	1.79	7.1	650	4723.3	12.709	2.05	9682.765
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
	S 128 G	2.37	11.7	369	2804.4	27.729	2.00	6450.12
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
	S 128 D	2.52	8.1	132	1456.4	20.412	1.90	2767.16
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
			345 -		3460.3	237.123	2.14	74107.123
					100000			



MALMBEREGNING ved cut-off=0,5% Cu	
SYDMALMEN 8600 og 8750	
VERTIKALPROJEKSJON	
A/S SYDVARANGER	
avd. Bidjovagge Gruber	
Berging S E Bull	MÅL 1:500



MALMBEREGNING ved cut-off=1,0%Cu
FOREKOMST C SYDMALMEN 875Ö
VERTIKALPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
avd. Bidjovagge Gruber

Berging
S.E. Bull

MÅL = 1:500

B
I
L
A
G
2.

Bilag II

For Vestmalmen frem til profil 1200 finner vi fra NGU's beregninger.

Over nivå 600	220.000 t	
under " "	<u>120.000 t</u>	
	340.000 t	1,77% Cu

NGU trakk den gang Vestmalmen helt opp til dagen og beregnet den dit.

I vår oppstilling trekkes ikke malmene høyere enn til nivå 661.

Allerede i 1973 varslet Kruse om et mulig tap av malm mot utgående på Vestmalmen og anslår tapet til 87.000 tonn = 2,11% Cu.

Denne malmgehalt reduserer Vestmalmen over nivå 600 fra 200.000 t 1,77% Cu til 133.000 t 1,55% Cu.

Mot dypet er det registrert tilleggstonnasjer som ikke er kvantifisert. Det er mulig disse vil kunne ballansere de reduserte tonnasjer mot dagen.

B
I
L
A
G
3.

Bilag III

Arbejder under jord på Bidjovagge.

For å detaljere malmen under nivå 600 foreslås følgende boringer:

Nivå 432 Fra profil 1480. To hull

ca. 30° mot S

" " Profil 1380 1 hull + 10°

Bilstollen "

" " 1440 1 " ÷ 40°

" " 1320 1 " ÷ 40°

" " 1260 1 " ÷ 45°

Nivå 600 " " 1160 1 " ÷ ?

Totalt

975 m

Arbeider i dagen.

Det er vanskelig å si med sikkerhet hva som blir foreslått for 1978 da svært lite av materialet fra sommerens arbeider er bearbeidet. Eksempelvis foreligger foreløpig ingen analyser av innsamlet materiale.

Dog anbefaler vi følgende:

Område II:

2 hull å 150 m

=

300 m

Raisjvære:

2 hull å 75 m

=

150 m

Gorvis Luoball

2 hull å 75 m

=

150 m

Foreløpig

600 m

Oppboring av gyp hull nord for

Bidjovagge i sjenkelen for etter-

følgende geofysiske målinger.

B
I
L
A
G
4.

C- forekomsten (sjematisk)
M=1:1000 I.H. J.J.

